

Der AutoStore – Workshop

Packen Sie Ihre Logistik in eine Kiste

1. AutoStore – was ist das ?

- 1.1. Der Grundgedanke
- 1.2. Historie und Entwicklung
- 1.3. Das Distributoren-Konzept
- 1.4. Typische Anwendungsbeispiele

2. Die Technik

- 2.1. Behälter
- 2.2. Grid
- 2.3. Roboter
- 2.4. Ports (Arbeitsplätze)
 - 2.4.1. Conveyor-Port
 - 2.4.2. Karussell-Port
- 2.5. AutoStore-Controller
- 2.6. Service-Bühne
- 2.7. Sicherheitseinrichtungen
- 2.8. Sonstiges Zubehör / Ergänzungen

3. Typische Prozesse mit dem AutoStore

- 3.1. Einlagerung
- 3.2. Kommissionierung
- 3.3. Sonstige Prozesse

4. Investitionsplanung und Wirtschaftlichkeit

5. Simulation der Produktivität

6. AutoStore im Vergleich zu anderen Kleinteile-Lagertechniken

- 6.1. Vorteile
- 6.2. Nachteile

7. IT – Anbindung

8. Anforderungen an das Artikel-Sortiment

9. Fallstudien

10. Anforderungen an Lager-Gebäude

- 10.1. Lagerhöhe
- 10.2. Anpassung an Gebäudestruktur und Stützenraster
- 10.3. Layout-Varianten
- 10.4. Bodenebenheits-Anforderungen und Bodenbelastung
- 10.5. Sonstige Installations-Anforderungen
 - 10.5.1. Rammschutz
 - 10.5.2. Strom / Netzwerk
 - 10.5.3. Sicherheitseinrichtungen
- 10.6. Brandschutz

11. AutoStore in Ihrem Lager

- 11.1. Lagerbegehung
- 11.2. Checkliste AutoStore bearbeiten (Eck-Daten Ihrer Lagerlogistik)
- 11.3. Ziele und Strategien Ihrer Kleinteile-Logistik
- 11.4. Kundenspezifische Besonderheiten
- 11.5. Einsatzmöglichkeiten und Szenarien für AutoStore in Ihrer Lagerlogistik

12. Resümee